

# Material Safety Data Sheet according to (EC) 1907/2006



Tradename:

**CA-adhesive plastic buttons**

Status: 12.01.2012

Page: 1 von 3

## 1. Identification of the substance/preparation and of the company/undertaking

### Product details

· Trade name: **CA-adhesive plastic buttons**

· Product code: PLB

· Chemical family: Nylon Polyamide

· Chemical name: Copolyamide

· Formula: N/A

· Manufacturer/Supplier:

SCHEU DENTAL GmbH

Am Burgberg 20

D-58642 Iserlohn

Tel. +49 (2374) 9288-0

Fax +49 (2374) 9288-90

eMail: [service@SCHEU-DENTAL.com](mailto:service@SCHEU-DENTAL.com)

Internet: [www.SCHEU-DENTAL.com](http://www.SCHEU-DENTAL.com)

## 2. Composition/informations on ingredients

Ingredient name:	CAS Number	Exposure limits	Concentration
Polyamide	25750-23-6		

## 3. Hazards identification

Threshold limit value: no established value, product is inert.

Human effects of overexposure: N/A

Primary routes of entry: skin contact, inhalation of fumes

## 4. First aid measures

**Skin contact:** should molten material contact skin during processing, cool affected area with water and exclude arid. Treat for burn.

**Inhalation:** If problems arise due to excessive fuming, remove subject to fresh air.

**First aid for eyes:** N/A

**First aid for ingestion:** N/A

## 5. Fire-fighting measures

**Flash point:** >400 °C

**Flammability:** -1

**Unusual fire and explosion hazards:** none

**Extinguishing media:** any cooling or oxygen excluding method

**Special fire fighting procedures:** none

## 6. Accidental release measures

**Clean up:** sweep up and deposit in dry waste container to avoid loose granules causing possible loss of footing.

**Waster disposal method:** not critical-treat as conventional solid waste in accordance with local, state and federal regulations.

# Material Safety Data Sheet according to (EC) 1907/2006



Tradename:

**CA-adhesive plastic buttons**

Status: 12.01.2012

Page: 2 von 3

## 7. Handling and Storage

**Storage Temperature (min/max):** ambient

**Shelf life:**

**Special sensitivity:** N/A

**Handling / storage precautions:** hygroscopic material-keep dry in closed container or sealed bags. Excessive moisture will result in degradation during processing.

**Other notes:** none

## 8. Personal Protection

**Eye protection requirements:** use of eye protection during processing is recommended in accordance with accepted industry safety precautions.

**Skin protection requirements:** protective gloves recommended during processing to avoid thermal burns from molten material or hot moulded or extruded end products.

**Ventilation requirements:** local exhaust-provide exhaust over processing machinery in common with accepted practice.

**Respirator requirements:** not required

**Additional protective measures:** none

## 9. Physical and chemical properties

**Physical form:** solid

Appearance and colour: transparent

Odour: odourless

Evaporation rate: N/A

Boiling point: N/A

Melting point: 235 -290 °C

Solubility in water: insoluble

Specific gravity (water = 1): 1.18

% Solid by weight: 99,9 %

% Volatile by volume: max. 0.1 (H<sub>2</sub>O)

Vapour density: (air = 1): N/A

Vapour pressure: N/A

## 10. Stability and reactivity

**Stability:** stable

**Hazardous decomposition products:** potential decomposition gases have not been fully determined.

Complete thermal decomposition may generate very small amounts of CO<sub>1</sub>, CO<sub>2</sub> and water vapour plus trace amounts of HCN and oxides of nitrogen.

**Incompatibilities:** strong oxidizing agents

**Conditions to avoid:** temperatures above 315 °C

## 11. Toxicological Information

N/A

**Material Safety Data Sheet** according to (EC) 1907/2006

Tradename:

**CA-adhesive plastic buttons**

Status: 12.01.2012

Page: 3 von 3

**12. Ecological Information**

none

**13. Disposal Considerations****Waste disposal method:** in accordance to federal, state or local regulations**14. Transport Information****Technical shipping name:** not regulated**Freight class bulk:** N/A**Freight class package:** N/A**Product label:** N/A**Hazard class or division:** non-hazardous**Hazard class division number:** not hazardous by D.O.T Regulations.**15. Regulatory Information**

All ingredients used to produce this material are listed in the TSCA Inventory as required by federal law.

Sara Title III:

Section 302 extremely

Hazardous substances: none

Section 311/312

Hazard categories: none

Section 313

Toxic chemicals: none

Rea status: non-hazardous

**16. Other Information**

HMIS Ratings: Health

-1

Flammability

-1

Reactivity

-0

PPE

-B

0 = minimal, 1 = slight, 2 = moderate, 3 = serious, 4 = severe

This information is based on our present knowledge. However, this shall not constitute a guarantee for any specific product features and shall not establish a legally valid contractual relationship.

# Produktdatenblatt CA<sup>®</sup>-Retentionsfolie

## 1 Bezeichnung des Stoffes / der Zubereitung / des Unternehmens

### Angaben zum Produkt

Handelsname: **CA<sup>®</sup>-Retentionsfolie**

Verwendung des Stoffes / der Zubereitung: Herstellung von dentalen Tiefziehschienen

Hersteller / Lieferant: Scheu Dental GmbH  
Am Burgberg 20  
58642 Iserlohn  
Tel. 02374 9288-0

## 2 Zusammensetzung / Angaben zu Bestandteilen

### Chemische Charakterisierung

CAS-Nr: 25640-14-6

Bezeichnung: Polyethylenterephthalat-Glycol Copolyester (PET-G)

## 3 Handhabung und Lagerung

### Handhabung

Hinweise zum sicheren Umgang: Bei der Arbeit nicht essen, trinken oder rauchen.  
Bei Staubbildung Absaugung anwenden.

### Lagerung

Lagerbedingungen: Das Material trocken und dunkel lagern.  
Lagertemperatur max. 30°C.

## 4 Physikalische, chemische, mechanische und biologische Eigenschaften

### 4.1 Allgemeine Eigenschaften

Eigenschaften	Prüfverfahren	Wert
Form	-	Fest
Farbe	-	Transparent
Geruch	-	Geruchlos
Dichte	ISO 1183	1,2 g/cm <sup>3</sup>
Wasseraufnahme nach 24 h bei 23°C	ISO 62 Methode 1	0,15 %
UV-Stabilisierung	-	-

Revision: 3 15/18  
Ersetzt: 2 18/14

**Hinweis: Gültig ab LOT 1714A bis 2016A**

Seite 1 von 2

# Produktdatenblatt CA<sup>®</sup>-Retentionsfolie

## 4.2 Mechanische Eigenschaften

Eigenschaften	Prüfverfahren	Wert
Zugfestigkeit	ISO 527	53 MPa
Biegefestigkeit	ISO 527	69 MPa
Schlagzähigkeit bei 23°C	ISO 179/1eA	10 KJ/m <sup>2</sup>
Kerbschlagzähigkeit bei 23°C	ISO 180/1A	12 kJ/m <sup>2</sup>
Reißfestigkeit	ISO 527	-
Streckspannung	ISO 527	5%
Reißdehnung	ISO 527	40 %
E-Modul	ISO 527	2200 MPa
Härte nach Shore A	DIN 53505	-
Härte nach Shore D	DIN 53505	78
Rockwell Härte	ISO 2039-1 H358/30	115

## 4.3 Thermische Eigenschaften

Vicat-Erweichungstemperatur	ISO 306	~ 80°C
Temperaturbeständigkeit	ISO 75 Methode A	68°C
	ISO 75 Methode B	72°C
Dauergebrauchstemperatur	ISO 75 Methode A	68°C
	ISO 75 Methode B	72°C

## 4.4 Biologische Eigenschaften / Biokompatibilität

Das Material ist nach DIN EN ISO 10993 auf Biokompatibilität geprüft worden und erfüllt die Anforderungen an die biologische Verträglichkeit von Medizinprodukten.

## 5 Stabilität und Reaktivität

### Thermische Zersetzung / Zu vermeidende Bedingungen:

Keine Zersetzung bei bestimmungsgemäßem Gebrauch.

## 6 Hinweise zur Entsorgung

Das Material kann nach sortenreiner Trennung der Wiederverwertung oder dem Haus oder- Gewerbeabfall zugeführt werden.

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem Wissen, können jedoch nur unverbindlich beraten. Alle Verarbeitungshinweise sind Richtwerte und entbinden den Anwender nicht von der Pflicht, die Eignung für die jeweilige Anwendung selbst zu prüfen.

Revision: 3 15/18 Ersetzt: 2 18/14	<b>Hinweis: Gültig ab LOT 1714A bis 2016A</b>	Seite 2 von 2
---------------------------------------	---	---------------

# Produktdatenblatt DURAN®

## 1 Bezeichnung des Stoffes / der Zubereitung / des Unternehmens

### Angaben zum Produkt

Handelsname: **DURAN®**

Verwendung des Stoffes / der Zubereitung: Herstellung von dentalen Tiefziehschienen

Hersteller / Lieferant: Scheu Dental GmbH  
Am Burgberg 20  
58642 Iserlohn  
Tel. 02374 9288-0

## 2 Zusammensetzung / Angaben zu Bestandteilen

### Chemische Charakterisierung

CAS-Nr: 25640-14-6

Bezeichnung: Polyethylenterephthalat-Glycol Copolyester (PET-G)

## 3 Handhabung und Lagerung

### Handhabung

Hinweise zum sicheren Umgang: Bei der Arbeit nicht essen, trinken oder rauchen.  
Bei Staubbildung Absaugung anwenden.

### Lagerung

Lagerbedingungen: Das Material trocken und dunkel lagern.  
Lagertemperatur max. 30°C.

## 4 Physikalische, chemische, mechanische und biologische Eigenschaften

### 4.1 Allgemeine Eigenschaften

Eigenschaften	Prüfverfahren	Wert
Form	-	Fest
Farbe	-	Transparent
Geruch	-	Geruchlos
Dichte	ISO 1183	1,27 g/cm <sup>3</sup>
Wasseraufnahme nach 24 h bei 23°C	ISO 62-4	0,2 %
UV-Stabilisierung	-	-

# Produktdatenblatt DURAN®

## 4.2 Mechanische Eigenschaften

Eigenschaften	Prüfverfahren	Wert
Zugfestigkeit	ISO 527	53 MPa
Biegefestigkeit	ISO 527	69 MPa
Schlagzähigkeit bei 23°C	ISO 179/1eA	10 KJ/m <sup>2</sup>
Kerbschlagzähigkeit bei 23°C	ISO 180/1A	12 kJ/m <sup>2</sup>
Streckspannung	ISO 527	-
Dehnung bei Streckspannung	ISO 527	5%
Reißdehnung	ISO 527	40 %
E-Modul	ISO 527	2200 MPa
Härte nach Shore A	DIN 53505	-
Härte nach Shore D	DIN 53505	78
Rockwell Hardness	ISO 2039-1 H358/30	115

## 4.3 Thermische Eigenschaften

Vicat-Erweichungstemperatur	ISO 306	~ 80°C
Temperaturbeständigkeit	ISO 75 Methode A	68°C
	ISO 75 Methode B	72°C
Dauergebrauchstemperatur	ISO 75 Methode A	68°C
	ISO 75 Methode B	72°C

## 4.4 Biologische Eigenschaften / Biokompatibilität

Das Material ist nach DIN EN ISO 10993 auf Biokompatibilität geprüft worden und erfüllt die Anforderungen an die biologische Verträglichkeit von Medizinprodukten.

## 5 Stabilität und Reaktivität

### Thermische Zersetzung / Zu vermeidende Bedingungen:

Keine Zersetzung bei bestimmungsgemäßem Gebrauch.

## 6 Hinweise zur Entsorgung

Das Material kann nach sortenreiner Trennung der Wiederverwertung oder dem Haus oder- Gewerbeabfall zugeführt werden.

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem Wissen, können jedoch nur unverbindlich beraten. Alle Verarbeitungshinweise sind Richtwerte und entbinden den Anwender nicht von der Pflicht, die Eignung für die jeweilige Anwendung selbst zu prüfen.